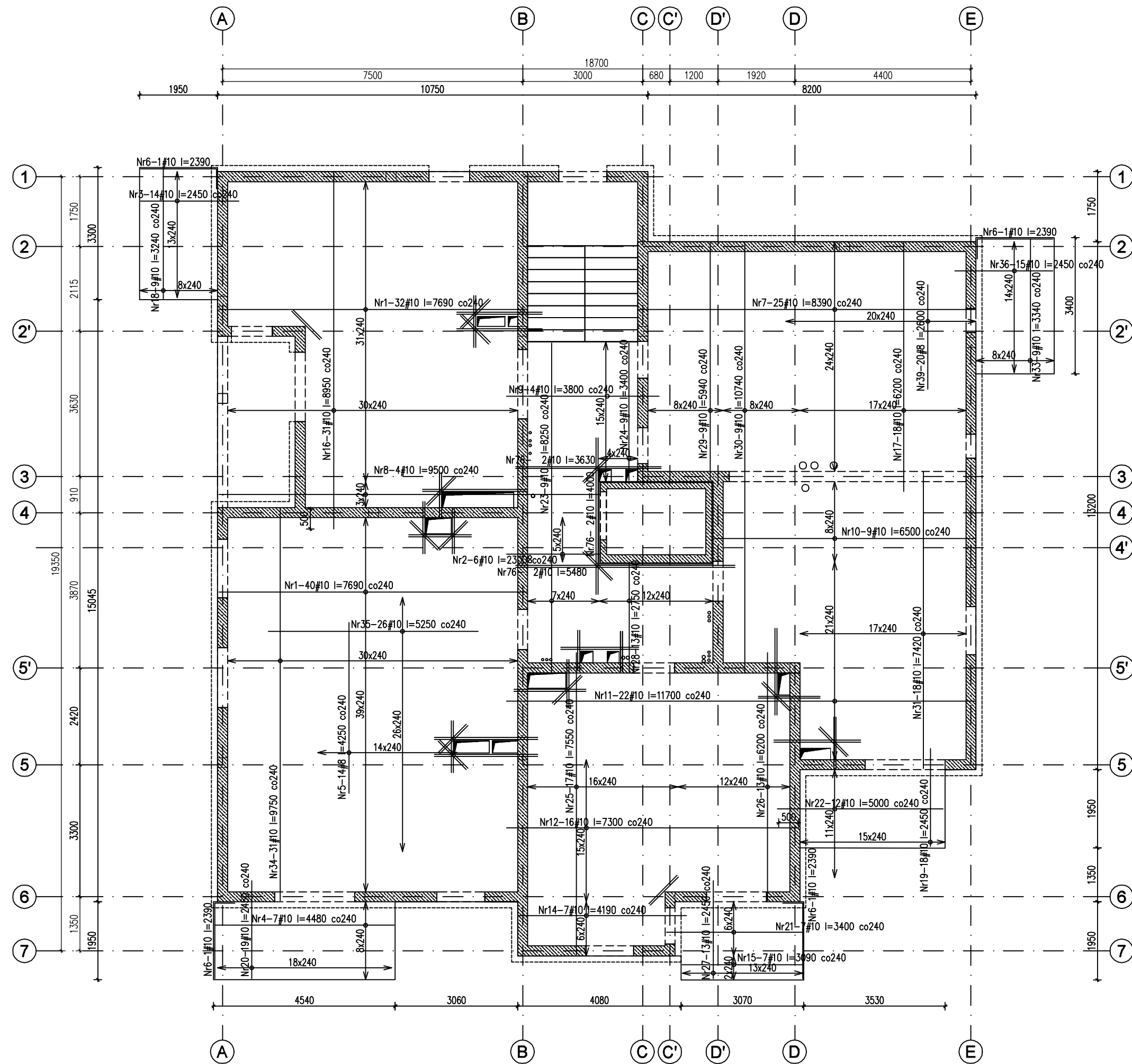


ZBROJENIE  
PŁYTY NAD  
PARTEREM

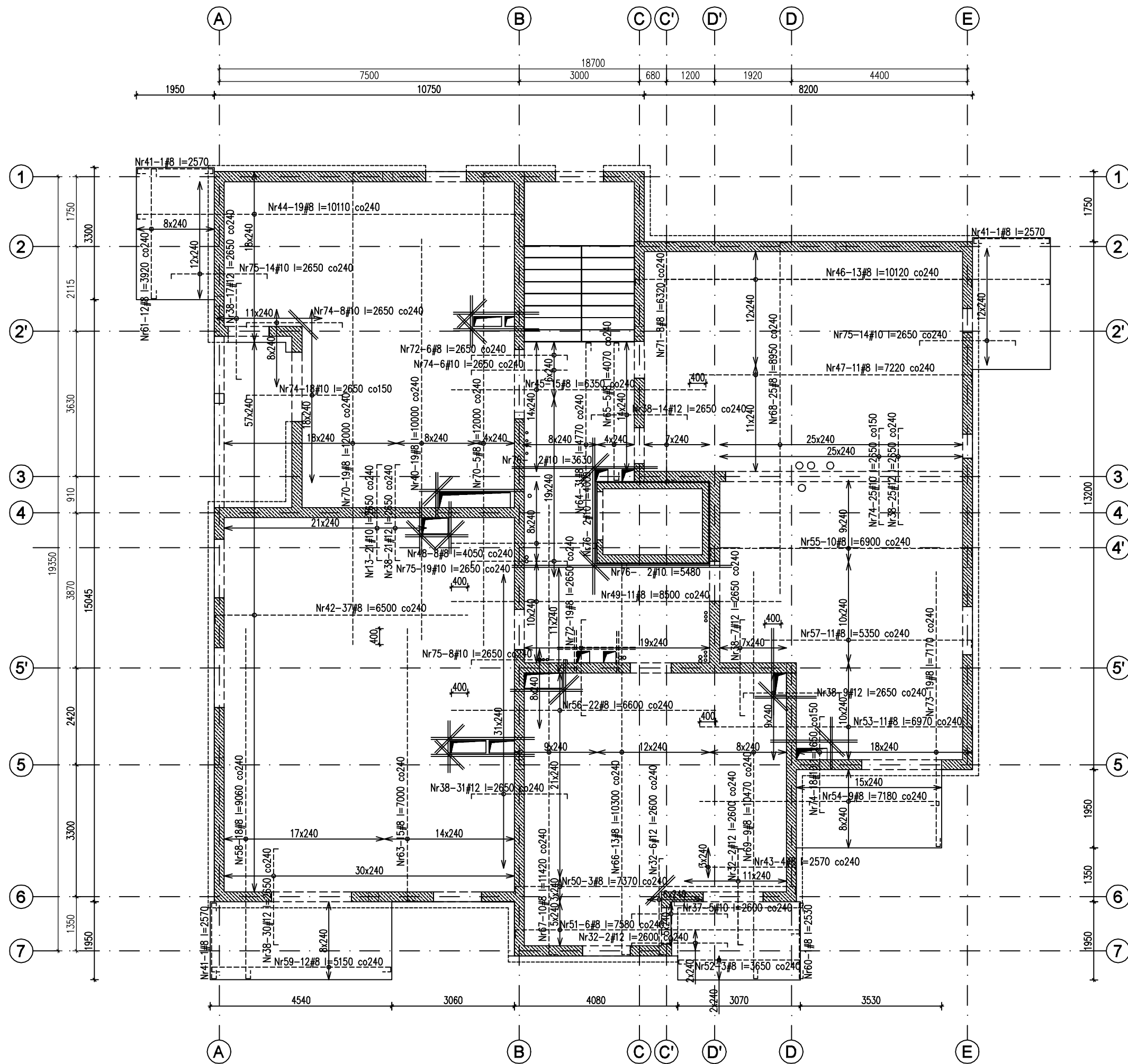
skala 1:100



ZBROJENIE DOLNE

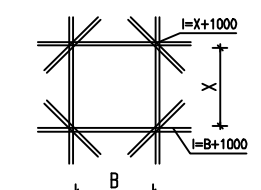


ZBROJENIE GÓRNE



LEGENDA:

- zbrojenie dolne
- zbrojenie górne
- sposób odginania prętów płyty 20cm
- sposób odginania prętów płyty 20cm przy wieniec
- sposób odginania prętów płyty 20cm przy krawędzi swobodnej



Pręty dodatkowe przy otworach  
Nr76-1#10 l=116000  
(2\*grq+2\*dołem)

Pręty ukośne  
2x grq i dołem

Podpórki dla płyty gr.20cm

Podpórki dla płyty gr.18cm

Podpórki dla płyty gr.16cm

UWAGI:

- Odcienie ok.25mm.
- Długość zakotwienia 50d.
- Przy otworach pręty dociąć, podciągnąć oraz dopasować do geometrii zbrojenia płyty.
- Rysunek rozpatrywany z rys. architektury, rys. budowlany oraz projektem branżowymi.
- Grubość płyt odczytać z rys. rzutów.
- Otwory wg projektów instalacyjnych.
- Wymiary podane w milimetrach, kąty wykończeniowe podane w stopniach.
- Różne i długości elementów sprawdzić przed wykonaniem elementu.
- Otwory o średnicy <250mm wykonywać przed betonowaniem, rozsuwając zbrojenie.

Poz.9.1.1 Płyta żelbet.  
gr.20cm [W=+2,75m]

±0,00 = 211,50 m.n.p.m.  
Beton C30/37 (B37) W6  
Stal zbrojeniowa: A-IIIN (B500SP)

Zestawienie stali zbrojeniowej

Nr	Ilość [szt]	Śred [mm]	Długość [mm]	#8	#10	#12	UWAGI
1	72	#10	7690		553.68		
2	6	#10	2300		13.8		
3	14	#10	2450		34.30		
4	7	#10	4480		31.36		
5	14	#8	4250	59.5			
6	5	#10	2390		11.95		
7	25	#10	8390		209.75		
8	4	#10	9500		38		
9	4	#10	3800		15.2		
10	9	#10	6500		58.5		
11	22	#10	11700		257.4		
12	16	#10	7300		116.8		
13	21	#10	2650		55.65		
14	7	#10	4190		29.33		
15	7	#10	3090		21.63		
16	31	#10	8950		277.45		
17	18	#10	6200		111.6		
18	9	#10	3240		38.61		
19	18	#10	2450		44.1		
20	19	#10	2450		46.55		
21	7	#10	3400		23.8		
22	12	#10	5000		60		
23	9	#10	8250		74.25		
24	9	#10	3400		30.6		
25	17	#10	7550		128.35		
26	13	#10	6200		80.6		
27	13	#10	2450		31.85		
28	13	#10	2750		35.75		
29	9	#10	5940		53.46		
30	9	#10	10740		96.66		
31	18	#10	7420		133.56		
32	10	#12	2600			26	
33	9	#10	3340		30.06		
34	31	#10	9750		302.25		
35	26	#10	5250		136.5		
36	15	#10	2450		36.75		
37	5	#10	2600		13		
38	154	#12	2650			408.1	
39	20	#8	2600	52			
40	19	#8	10000	190			
41	6	#8	2570	15.18			
42	37	#8	6500	240.5			
43	4	#8	2570	10.28			
44	19	#8	10740	192.09			
45	15	#8	6350	95.25			
46	13	#8	8700	104.4			
47	11	#8	7220	108.3			
48	8	#8	4050	32.4			
49	11	#8	8500	93.5			
50	3	#8	7370	22.11			
51	6	#8	7580	45.48			
52	3	#8	3650	11.07			
53	11	#8	6970	76.67			
54	9	#8	7180	64.62			
55	10	#8	6900	69			
56	22	#8	6600	145.2			
57	11	#8	5350	58.85			
58	18	#8	9060	163.08			
59	12	#8	5150	61.32			
60	2	#8	2530	4.98			
61	12	#8	3920	46.56			
63	15	#8	7000	105			
64	31	#8	4770	147.87			
65	5	#8	4070	20.35			
66	13	#8	10300	133.9			
67	10	#8	11420	114.2			
68	25	#8	8950	223.75			
69	9	#8	10470	94.23			
70	24	#8	12000	288			
71	8	#8	6320	50.56			
72	33	#8	2850	87.45			
73	19	#8	7170	136.23			
74	75	#10	2850	198.75			
75	70	#10	2850	145.75			
76	1	#10	116000	116			
77	60	#10	1000	60			
78	919	#10	1140	1047.66			
79	1230	#10	1100	1353			
80	72	#10	1060	76.32			
RAZEM wg średnic [m]		3394.66	6280.93	434.1			
MASA 1mb [kg/m]		0.395	0.617	0.888			
RAZEM wg średnic [kg]		1340.9	3962.9	385.5			
RAZEM wg gat. stali [kg]			5589.3				

\*Ilości i długości prętów zbrojeniowych sprawdzić przed zamówieniem stali.