

## "Budowa nowoczesnego placu zabaw na Osiedlu Słonecznym I"

ul. Krasińskiego 3-7

23-204 Kraśnik

działka nr ewid. 203/77; 203/55 obręb Zachód

<b>I</b>	<b>Siłownia plenerowa:</b>	<b>Ilość:</b>	<b>do kwoty 1szt/brutto:</b>
1.	pylon	2	1 849,00 zł
2.	twister	1	2 499,00 zł
3.	prasa nożna	1	3 399,00 zł
4.	steper	1	5 449,00 zł
5.	jeździec	1	4 699,00 zł
6.	wyciąg górny	1	3 749,00 zł
7.	orbitek	1	4 399,00 zł
<b>II</b>	<b>Plac zabaw:</b>	<b>Ilość:</b>	
1.	trampolina	1	6 849,00 zł
2.	huśtawka kombinowana	1	9 647,00 zł
3.	zestaw sprawnościowy	1	12 599,00 zł
4.	karuzela słupowa z siedziskami	1	5 799,00 zł
<b>III</b>	<b>Strefa relaksu:</b>	<b>Ilość:</b>	
1.	ławki montowane na stałe do podłoża	5	500,00 zł
2.	kosz na śmieci z daszkiem	5	350,00 zł
3.	stojak na rowery ocynk (4 stanowiska)	2	300,00 zł
4.	stolik warsztatowy/ szachowy	1	3 500,00 zł
5.	tablica inf.	1	500,00 zł

**Maksymalna wartość w/w urządzeń, wraz z transportem i montażem nie może przekraczać kwoty 71 636 zł**

Montaż i transport w cenie urządzeń.

Urządzenia zabawowe z metalu lub tworzywa sztucznego, przeznaczone do montażu w gruncie.